

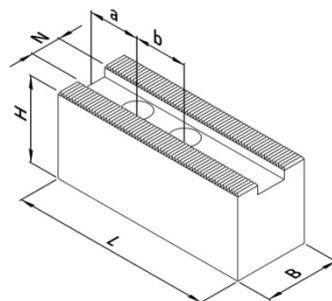
Futterhersteller: **SMW-AUTOBLOK**  
 Futterbezeichnung: **AN-M 210**  
 Spitzverzahnung: **1,5mm x 60°**

**REMO**<sup>GmbH</sup>  
 Spanntechnik 

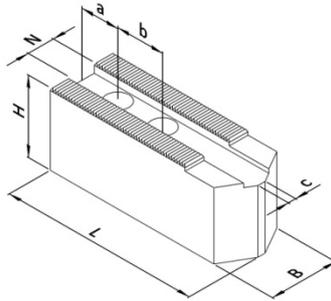
Behringstraße 13  
 63814 Mainaschaff  
 Telefon: 06021 / 438 872 - 0

Die aktuellen **Preise**, die **Verfügbarkeit** und weitere Informationen finden Sie unter: [www.spannbacken.store](http://www.spannbacken.store)  
 Natürlich sind alle Informationen auch ohne Anmeldung einsehbar.

### Weiche Spannbacken



Ausführung I



Ausführung II

**Einsatz:** Spannung fertiger Flächen

- universeller Einsatz
- an Werkstücke anpassbar
- angeschrägte Version für kleine Spanndurchmesser
- drei verschiedene Qualitäten; für jede Anwendung die passende Backe

### Stahl, gefräste Verzahnung:

- 16MnCr5, einsetzhärtbar
- präzisionsgefräste Nute und Verzahnung

| Artikel-Nr. | Ausführung | N [mm] | B [mm] | H [mm] | L [mm] | a [mm] | b [mm] | c [mm] | Schrauben DIN 912 | Gewicht [kg/Satz] |
|-------------|------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------------------|-------------------|
| 102 110     | I          | 14     | 35     | 40     | 95     | 24     | 25     | -      | M12               | 2,5               |
| 102 120     | I          | 14     | 35     | 60     | 95     | 24     | 25     | -      | M12               | 3,8               |
| 102 210     | II         | 14     | 35     | 40     | 100    | 20     | 25     | 4      | M12               | 2,5               |
| 102 220     | II         | 14     | 35     | 60     | 100    | 20     | 25     | 4      | M12               | 3,8               |

### Stahl, geschliffene Verzahnung:

- 16MnCr5, einsetzhärtbar
- erhöhte Präzision durch geschliffene Verzahnung
- brüniert

| Artikel-Nr. | Ausführung | N [mm] | B [mm] | H [mm] | L [mm] | a [mm] | b [mm] | c [mm] | Schrauben DIN 912 | Gewicht [kg/Satz] |
|-------------|------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------------------|-------------------|
| 102 111     | I          | 14     | 35     | 40     | 95     | 24     | 25     | -      | M12               | 2,5               |
| 102 121     | I          | 14     | 35     | 60     | 95     | 24     | 25     | -      | M12               | 3,8               |
| 102 131     | I          | 14     | 40     | 80     | 95     | 24     | 25     | -      | M12               | 6,0               |
| 102 211     | II         | 14     | 35     | 40     | 100    | 20     | 25     | 4      | M12               | 2,5               |
| 102 221     | II         | 14     | 35     | 60     | 100    | 20     | 25     | 4      | M12               | 3,8               |
| 102 231     | II         | 14     | 40     | 80     | 100    | 20     | 25     | 4      | M12               | 6,0               |

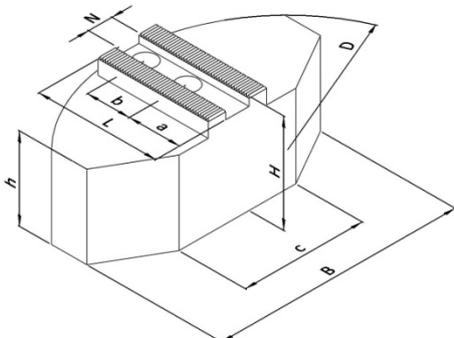
### Aluminium:

- Aluminium, hochfest (Zugfestigkeit  $\approx$  Stahl)
- geringe Masse ( $\approx 1/3$  von Stahl)
- höhere Spannkräfte durch geringere Fliehkräfte

| Artikel-Nr. | Ausführung | N [mm] | B [mm] | H [mm] | L [mm] | a [mm] | b [mm] | c [mm] | Schrauben DIN 912 | Gewicht [kg/Satz] |
|-------------|------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------------------|-------------------|
| 102 112     | I          | 14     | 35     | 40     | 95     | 24     | 25     | -      | M12               | 0,9               |
| 102 122     | I          | 14     | 35     | 60     | 95     | 24     | 25     | -      | M12               | 1,4               |
| 102 132     | I          | 14     | 40     | 80     | 95     | 24     | 25     | -      | M12               | 2,2               |
| 102 212     | II         | 14     | 35     | 40     | 100    | 20     | 25     | 4      | M12               | 0,9               |
| 102 222     | II         | 14     | 35     | 60     | 100    | 20     | 25     | 4      | M12               | 1,4               |
| 102 232     | II         | 14     | 40     | 80     | 100    | 20     | 25     | 4      | M12               | 2,2               |

Futterhersteller: **SMW-AUTOBLOK**  
 Futterbezeichnung: **AN-M 210**  
 Spitzverzahnung: **1,5mm x 60°**

### Weiche Segmentbacken



Einsatz: Spannung fertiger Flächen

- Verzugsarme Spannung dünnwandiger Werkstücke
- Die Form der Segmentbacken sind für bestimmte Durchmesser konzipiert. Wenn Werkstücke im Bereich (ideal für  $\varnothing$ ) gespannt werden, entsteht zwischen den Backen nahezu kein Spalt und Verformungen am Werkstück werden auf ein Minimum begrenzt.

#### Stahl:

- 16MnCr5, einsatzhärtbar
- erhöhte Präzision durch geschliffene Verzahnung
- brüniert

| Artikel-Nr. | N [mm] | B [mm] | H [mm] | L [mm] | D [mm] | a [mm] | b [mm] | c [mm] | h [mm] | Schrauben DIN 912 | ideal für $\varnothing$ | Gewicht [kg/Satz] |
|-------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------------------|-------------------------|-------------------|
| 102 711     | 14     | 115    | 58     | 80     | 200    | 40     | 25     | 50     | 50     | M12               | 60-135                  | 9,0               |
| 102 721     | 14     | 115    | 78     | 80     | 200    | 40     | 25     | 50     | 70     | M12               | 60-135                  | 12,5              |
| 102 731     | 14     | 147    | 58     | 75     | 200    | 35     | 25     | 90     | 50     | M12               | 110-180                 | 10,5              |
| 102 741     | 14     | 147    | 78     | 75     | 200    | 35     | 25     | 90     | 70     | M12               | 110-180                 | 14,5              |

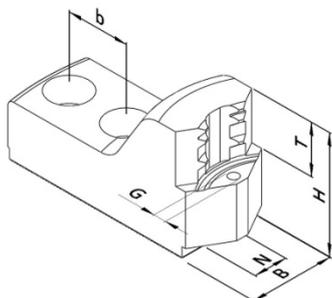
#### Aluminium:

- Aluminium, hochfest (Zugfestigkeit  $\triangleq$  Stahl)
- geringe Masse ( $\approx 1/3$  von Stahl)
- höhere Spannkräfte durch geringere Fliehkräfte

| Artikel-Nr. | N [mm] | B [mm] | H [mm] | L [mm] | D [mm] | a [mm] | b [mm] | c [mm] | h [mm] | Schrauben DIN 912 | ideal für $\varnothing$ | Gewicht [kg/Satz] |
|-------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------------------|-------------------------|-------------------|
| 102 712     | 14     | 115    | 58     | 80     | 200    | 40     | 25     | 50     | 50     | M12               | 60-135                  | 3,3               |
| 102 722     | 14     | 115    | 78     | 80     | 200    | 40     | 25     | 50     | 70     | M12               | 60-135                  | 4,5               |
| 102 732     | 14     | 147    | 58     | 75     | 200    | 35     | 25     | 90     | 50     | M12               | 110-180                 | 3,8               |
| 102 742     | 14     | 147    | 78     | 75     | 200    | 35     | 25     | 90     | 70     | M12               | 110-180                 | 5,3               |

Futterhersteller: **SMW-AUTOBLOK**  
 Futterbezeichnung: **AN-M 210**  
 Spitzverzahnung: **1,5mm x 60°**

### Harte Krallenbacken - Außenspannung

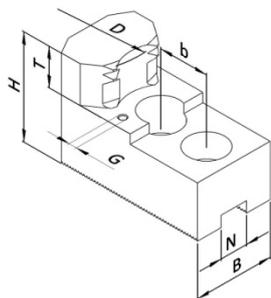


Einsatz: Rohteilspannung

- Außenspannung
- einsatzgehärtet
- brüniert
- Einspanntiefe über Auflagebolzen einstellbar

| Artikel-Nr. | Spannbereich [mm] | Schwingkreis [mm] | N [mm] | B [mm] | H [mm] | T [mm] | b [mm] | G  | Schrauben DIN 912 | Gewicht [kg/Satz] |
|-------------|-------------------|-------------------|--------|--------|--------|--------|--------|----|-------------------|-------------------|
| 102 414     | 33 - 60           | 220               | 14     | 35     | 53     | 25     | 25     | M6 | M12               | 2,1               |
| 102 424     | 52 - 84           | 220               | 14     | 35     | 53     | 25     | 25     | M6 | M12               | 1,8               |
| 102 434     | 76 - 108          | 220               | 14     | 40     | 53     | 25     | 25     | M6 | M12               | 1,8               |
| 102 444     | 100 - 132         | 220               | 14     | 40     | 53     | 25     | 25     | M6 | M12               | 1,8               |
| 102 454     | 124 - 156         | 220               | 14     | 40     | 53     | 25     | 25     | M6 | M12               | 1,8               |
| 102 464     | 148 - 180         | 245               | 14     | 40     | 53     | 25     | 25     | M6 | M12               | 1,9               |

### Harte Krallenbacken - Innenspannung

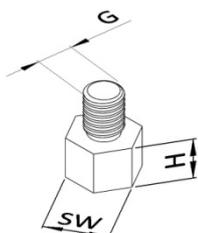


Einsatz: Rohteilspannung

- Innenspannung
- einsatzgehärtet
- brüniert
- Einspanntiefe über Auflagebolzen einstellbar

| Artikel-Nr. | Spannbereich [mm] | Schwingkreis [mm] | N [mm] | B [mm] | H [mm] | T [mm] | b [mm] | G  | Schrauben DIN 912 | Gewicht [kg/Satz] |
|-------------|-------------------|-------------------|--------|--------|--------|--------|--------|----|-------------------|-------------------|
| 102 415     | 58 - 82           | 220               | 14     | 35     | 53     | 20     | 25     | M6 | M12               | 2,0               |
| 102 425     | 77 - 104          | 220               | 14     | 40     | 53     | 20     | 25     | M6 | M12               | 2,4               |
| 102 435     | 99 - 126          | 220               | 14     | 40     | 53     | 20     | 25     | M6 | M12               | 2,1               |
| 102 445     | 121 - 148         | 220               | 14     | 40     | 53     | 20     | 25     | M6 | M12               | 2,1               |
| 102 455     | 143 - 170         | 220               | 14     | 40     | 53     | 20     | 25     | M6 | M12               | 2,1               |

### Auflagebolzen

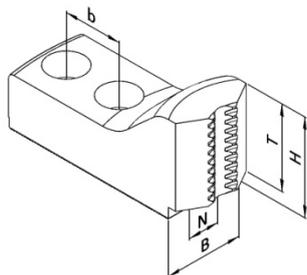


- C45, induktiv härtbar
- brüniert

| Artikel-Nr. | H [mm] | SW [mm] | G  |
|-------------|--------|---------|----|
| 189 005     | 5      | 10      | M6 |
| 189 010     | 10     | 10      | M6 |
| 189 015     | 15     | 10      | M6 |
| 189 020     | 20     | 10      | M6 |
| 189 025     | 25     | 10      | M6 |

Futterhersteller: **SMW-AUTOBLOK**  
 Futterbezeichnung: **AN-M 210**  
 Spitzverzahnung: **1,5mm x 60°**

### Harte Krallen-Stangenbacken

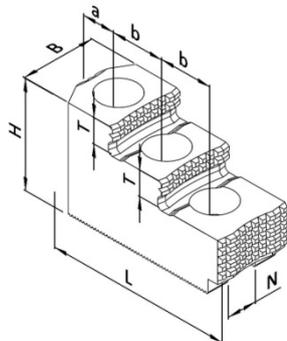


Einsatz: Rohteilspannung

- Spannung von Stangenmaterial
- einsatzgehärtet
- brüniert

| Artikel-Nr. | Spannbereich [mm] | Schwingkreis [mm] | N [mm] | B [mm] | H [mm] | T [mm] | b [mm] | Schrauben DIN 912 | Gewicht [kg/Satz] |
|-------------|-------------------|-------------------|--------|--------|--------|--------|--------|-------------------|-------------------|
| 102 514     | 18 - 43           | 221               | 14     | 35     | 45     | 38     | 25     | M12               | 2,0               |
| 102 524     | 36 - 68           | 221               | 14     | 35     | 45     | 38     | 25     | M12               | 1,7               |

### Harte Stufenaufsatzbacken

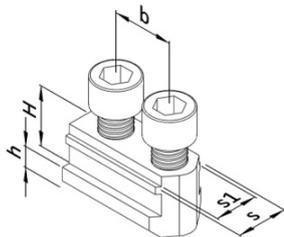


universeller Einsatz

- Außen- und Innenspannung
- Roh- und Fertigteilspannung (für Fertigteilspannung müssen die Aufsatzbacken auf dem Einsatzfutter ausgeschliffen werden)
- einsatzgehärtet
- brüniert

| Artikel-Nr. | N [mm] | B [mm] | H [mm] | L [mm] | T [mm] | a [mm] | b [mm] | Schrauben DIN 912 | Gewicht [kg/Satz] |
|-------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------------------|-------------------|
| 102 613     | 14     | 35     | 54     | 90     | 13     | 18     | 25     | M12               | 2,0               |

### Nutensteine



- vergütet und präzisionsgeschliffen
- inkl. Zylinderschrauben, DIN 912-12.9

| Artikel-Nr. | s [mm] | s <sub>1</sub> [mm] | H [mm] | h [mm] | b [mm] | Gewinde | Zylinderschraube DIN 912 | Max. zul. Anziehdrehmoment [Nm] |
|-------------|--------|---------------------|--------|--------|--------|---------|--------------------------|---------------------------------|
| 190 052     | 17     | 14                  | 20,5   | 7,5    | 25     | M12     | M12x30                   | 70                              |