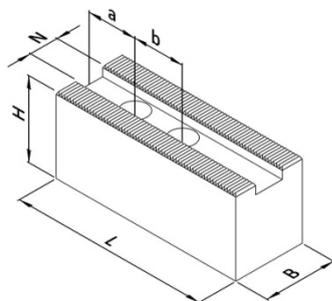


Futterhersteller: **Schunk**  
 Futterbezeichnung: **ROTA NC 165**  
 Spitzverzahnung: **1/16" x 90°**

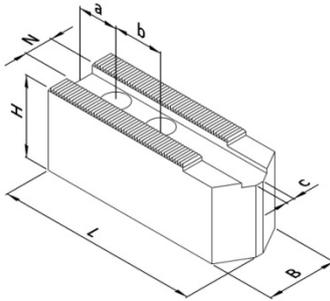
**REMO**<sup>GM</sup>  
 Spanntechnik   
 Behringstraße 13  
 63814 Mainaschaff  
 Telefon: 06021 / 438 872 - 0

Die aktuellen **Preise**, die **Verfügbarkeit** und weitere Informationen finden Sie unter: [www.spannbacken.store](http://www.spannbacken.store)  
 Natürlich sind alle Informationen auch ohne Anmeldung einsehbar.

### Weiche Spannbacken



Ausführung I



Ausführung II

**Einsatz:** Spannung fertiger Flächen

- universeller Einsatz
- an Werkstücke anpassbar
- angeschrägte Version für kleine Spanndurchmesser
- drei verschiedene Qualitäten; für jede Anwendung die passende Backe

#### Stahl, gefräste Verzahnung:

- 16MnCr5, einsetzhärtbar
- präzisionsgefräste Nute und Verzahnung

Artikel-Nr.	Ausführung	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben DIN 912	Gewicht [kg/Satz]
111 130	I	17	35	35	72	15	22	-	M12	1,6
111 140	I	17	35	60	72	15	22	-	M12	2,7
111 230	II	17	35	35	78	15	22	4	M12	1,6
111 240	II	17	35	60	78	15	22	4	M12	2,8

#### Stahl, geschliffene Verzahnung:

- 16MnCr5, einsetzhärtbar
- erhöhte Präzision durch geschliffene Verzahnung
- brüniert

Artikel-Nr.	Ausführung	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben DIN 912	Gewicht [kg/Satz]
111 131	I	17	35	35	72	15	22	-	M12	1,6
111 141	I	17	35	60	72	15	22	-	M12	2,7
111 231	II	17	35	35	78	15	22	4	M12	1,6
111 241	II	17	35	60	78	15	22	4	M12	2,8

#### Aluminium:

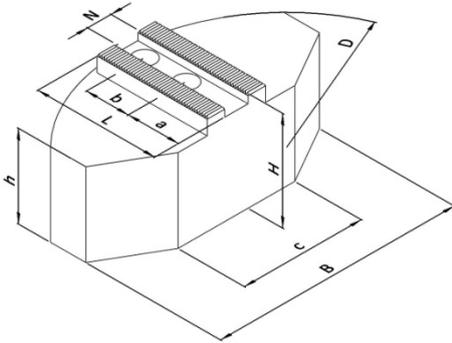
- Aluminium, hochfest (Zugfestigkeit  $\approx$  Stahl)
- geringe Masse ( $\approx$ 1/3 von Stahl)
- höhere Spannkräfte durch geringere Fliehkräfte

Artikel-Nr.	Ausführung	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben DIN 912	Gewicht [kg/Satz]
111 132	I	17	35	35	72	15	22	-	M12	0,6
111 142	I	17	35	60	72	15	22	-	M12	1,0
111 232	II	17	35	35	78	15	22	4	M12	0,6
111 242	II	17	35	60	78	15	22	4	M12	1,0

Futterhersteller: **Schunk**  
 Futterbezeichnung: **ROTA NC 165**  
 Spitzverzahnung: **1/16" x 90°**

Behringstraße 13  
 63814 Mainaschaff  
 Telefon: 06021 / 438 872 - 0

### Weiche Segmentbacken



**Einsatz:** Spannung fertiger Flächen

- Verzugsarme Spannung dünnwandiger Werkstücke
- Die Form der Segmentbacken sind für bestimmte Durchmesser konzipiert. Wenn Werkstücke im Bereich (ideal für  $\varnothing$ ) gespannt werden, entsteht zwischen den Backen nahezu kein Spalt und Verformungen am Werkstück werden auf ein Minimum begrenzt.

#### Stahl:

- 16MnCr5, einsatzhärtbar
- erhöhte Präzision durch geschliffene Verzahnung
- brüniert

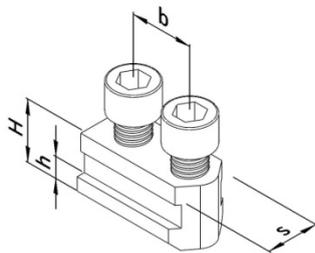
Artikel-Nr.	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	D [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	h [mm]	Schrauben DIN 912	ideal für $\varnothing$	Gewicht [kg/Satz]
111 731	17	115	58	67	160	32	22	40	50	M12	50 - 135	6,9
111 741	17	140	58	60	180	25	22	85	50	M12	100 - 155	7,2

#### Aluminium:

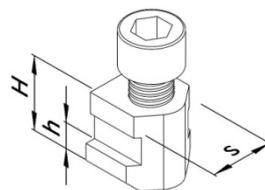
- Aluminium, hochfest (Zugfestigkeit  $\approx$  Stahl)
- geringe Masse ( $\approx$ 1/3 von Stahl)
- höhere Spannkräfte durch geringere Fliehkräfte

Artikel-Nr.	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	D [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	h [mm]	Schrauben DIN 912	ideal für $\varnothing$	Gewicht [kg/Satz]
111 732	17	115	58	67	160	32	22	40	50	M12	50 - 135	2,5
111 742	17	140	58	60	180	25	22	85	50	M12	100 - 155	2,7

### Nutensteine



Ausführung I



Ausführung II

- vergütet und präzisionsgeschliffen
- inkl. Zylinderschrauben, DIN 912-12.9

Artikel-Nr.	Ausführung	s [mm]	H [mm]	h [mm]	b [mm]	Gewinde	Zylinderschraube DIN 912	Max. zul. Anziehdrehmoment [Nm]
190 046	I	17	20,5	7,5	22	M12	M12x25	70
190 049	II	17	20,5	7,5	-	M12	M12x25	70