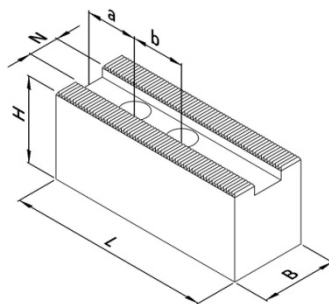


Futterhersteller: **FORKARDT**
 Futterbezeichnung: **KSHF 250**
 Spitzverzahnung: **1/16" x 90°**

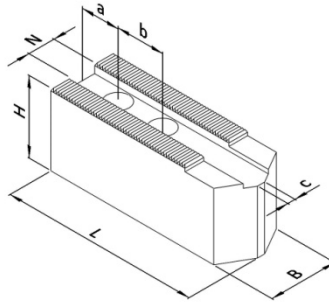
REMO^{GM}
 Spanntechnik 
 Behringstraße 13
 63814 Mainaschaff
 Telefon: 06021 / 438 872 - 0

Die aktuellen **Preise**, die **Verfügbarkeit** und weitere Informationen finden Sie unter: www.spannbacken.store
 Natürlich sind alle Informationen auch ohne Anmeldung einsehbar.

Weiche Spannbacken



Ausführung I



Ausführung II

Einsatz: Spannung fertiger Flächen

- universeller Einsatz
- an Werkstücke anpassbar
- angeschrägte Version für kleine Spanndurchmesser
- drei verschiedene Qualitäten; für jede Anwendung die passende Backe

Stahl, gefräste Verzahnung:

- 16MnCr5, einsatzhärtbar
- präzisionsgefräste Nute und Verzahnung

Artikel-Nr.	Ausführung	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben DIN 912	Gewicht [kg/Satz]
113 110	I	21	50	60	95	15	28	-	M16	5,2
113 210	II	21	50	50	120	20	28	4	M16	5,4
113 220	II	21	50	50	140	30	28	4	M16	6,5

Stahl, geschliffene Verzahnung:

- 16MnCr5, einsatzhärtbar
- erhöhte Präzision durch geschliffene Verzahnung
- brüniert

Artikel-Nr.	Ausführung	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben DIN 912	Gewicht [kg/Satz]
113 111	I	21	50	60	95	15	28	-	M16	5,2
113 121	I	21	50	80	120	30	28	-	M16	9,3
113 211	II	21	50	50	120	20	28	4	M16	5,4
113 221	II	21	50	50	140	30	28	4	M16	6,5

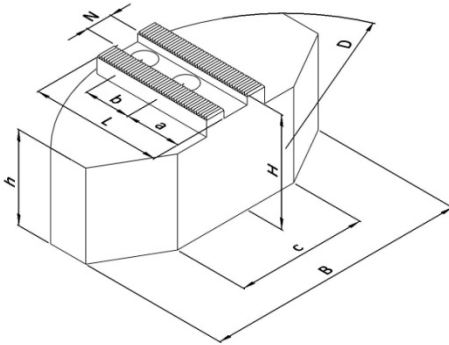
Aluminium:

- Aluminium, hochfest (Zugfestigkeit $\triangleq$ Stahl)
- geringe Masse ($\approx 1/3$ von Stahl)
- höhere Spannkraft durch geringere Fliehkräfte

Artikel-Nr.	Ausführung	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben DIN 912	Gewicht [kg/Satz]
113 112	I	21	50	60	95	15	28	-	M16	1,9
113 122	I	21	50	80	120	30	28	-	M16	3,3
113 212	II	21	50	50	120	20	28	4	M16	2,0
113 222	II	21	50	50	140	30	28	4	M16	2,3

Futterhersteller: **FORKARDT**
 Futterbezeichnung: **KSHF 250**
 Spitzverzahnung: **1/16" x 90°**

Weiche Segmentbacken



Einsatz: Spannung fertiger Flächen

- Verzugsarme Spannung dünnwandiger Werkstücke
- Die Form der Segmentbacken sind für bestimmte Durchmesser konzipiert. Wenn Werkstücke im Bereich (ideal für $\emptyset$) gespannt werden, entsteht zwischen den Backen nahezu kein Spalt und Verformungen am Werkstück werden auf ein Minimum begrenzt.

Stahl:

- 16MnCr5, einsatzhärtbar
- erhöhte Präzision durch geschliffene Verzahnung
- brüniert

Artikel-Nr.	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	D [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	h [mm]	Schrauben DIN 912	ideal für $\emptyset$	Gewicht [kg/Satz]
113 711	21	145	58	90	250	44	28	85	50	M16	100 - 170	12,9
113 721	21	145	78	90	250	44	28	85	70	M16	100 - 170	18,0
113 731	21	195	58	85	250	32	28	125	50	M16	150 - 235	15,0
113 741	21	195	78	85	250	32	28	125	70	M16	150 - 235	20,5

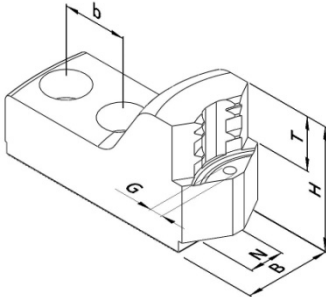
Aluminium:

- Aluminium, hochfest (Zugfestigkeit $\triangleq$ Stahl)
- geringe Masse ($\approx 1/3$ von Stahl)
- höhere Spannkräfte durch geringere Fliehkräfte

Artikel-Nr.	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	D [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	h [mm]	Schrauben DIN 912	ideal für $\emptyset$	Gewicht [kg/Satz]
113 712	21	145	58	90	250	44	28	85	50	M16	100 - 170	5,0
113 722	21	145	78	90	250	44	28	85	70	M16	100 - 170	6,9
113 732	21	195	58	85	250	32	28	125	50	M16	150 - 235	5,7
113 742	21	195	78	85	250	32	28	125	70	M16	150 - 235	7,8

Futterhersteller: **FORKARDT**
 Futterbezeichnung: **KSHF 250**
 Spitzverzahnung: **1/16" x 90°**

Harte Krallenbacken - Außenspannung

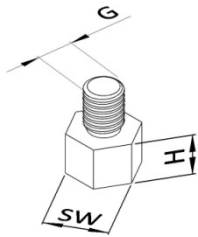


Einsatz: Rohteilspannung

- Außenspannung
- einsatzgehärtet
- brüniert
- Einspanntiefe über Auflagebolzen einstellbar

Artikel-Nr.	Spannbereich [mm]	Schwingkreis [mm]	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	G	Schrauben DIN 912	Gewicht [kg/Satz]
113 414	32 - 70	261	21	47	57	25	28	M6	M16	3,3
113 424	55 - 109	261	21	47	57	25	28	M6	M16	2,9
113 434	87 - 147	261	21	47	57	25	28	M6	M16	2,1
113 444	124 - 185	261	21	47	57	25	28	M6	M16	2,3
113 454	158 - 222	279	21	47	57	25	28	M6	M16	2,4

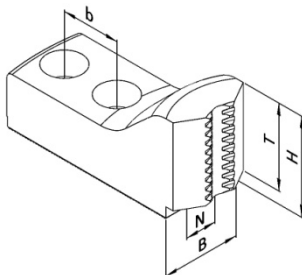
Auflagebolzen



- C45, induktiv härtbar
- brüniert

Artikel-Nr.	H [mm]	SW [mm]	G
189 005	5	10	M6
189 010	10	10	M6
189 015	15	10	M6
189 020	20	10	M6
189 025	25	10	M6

Harte Krallen-Stangenbacken



Einsatz: Rohteilspannung

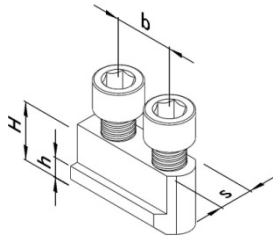
- Spannung von Stangenmaterial
- einsatzgehärtet
- brüniert

Artikel-Nr.	Spannbereich [mm]	Schwingkreis [mm]	N [mm]	B [mm]	H [mm]	T [mm]	b [mm]	Schrauben DIN 912	Gewicht [kg/Satz]
113 514	18 - 53	261	21	47	52	45	28	M16	3,3
113 524	32 - 88	261	21	47	52	45	28	M16	2,7

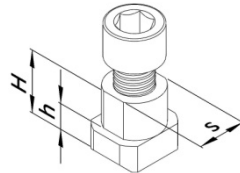
Futterhersteller: **FORKARDT**
 Futterbezeichnung: **KSHF 250**
 Spitzverzahnung: **1/16" x 90°**

REMO^{GBH}
 Spanntechnik 
 Behringstraße 13
 63814 Mainaschaff
 Telefon: 06021 / 438 872 - 0

Nutensteine



Ausführung I



Ausführung II

- vergütet und präzisionsgeschliffen
- inkl. Zylinderschrauben, DIN 912-12.9

Artikel-Nr.	Ausführung	s [mm]	H [mm]	h [mm]	b [mm]	Gewinde	Zylinderschraube DIN 912	Max. zul. Anziehdrehmoment [Nm]
190 036	I	21	27	11	28	M16	M16x35	150
190 034	II	21	27	11	-	M16	M16x35	150